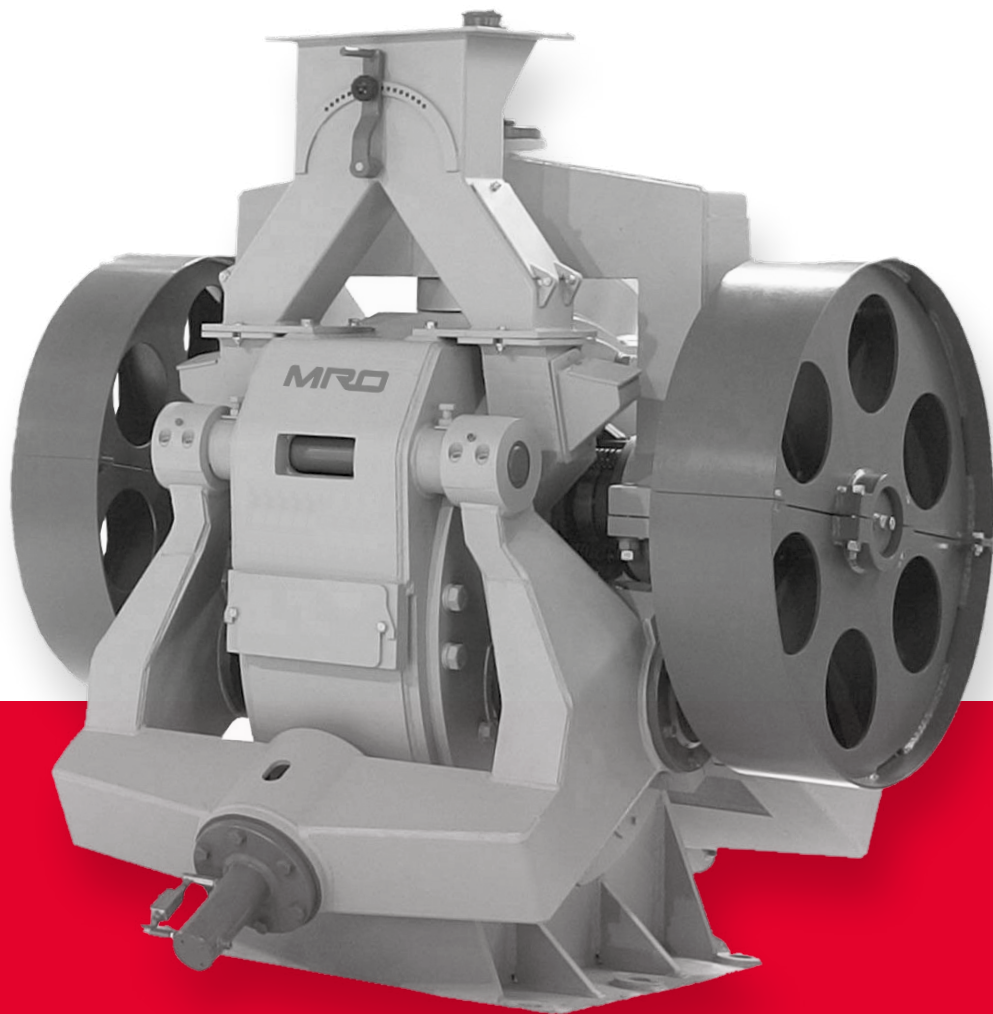


SERMAT



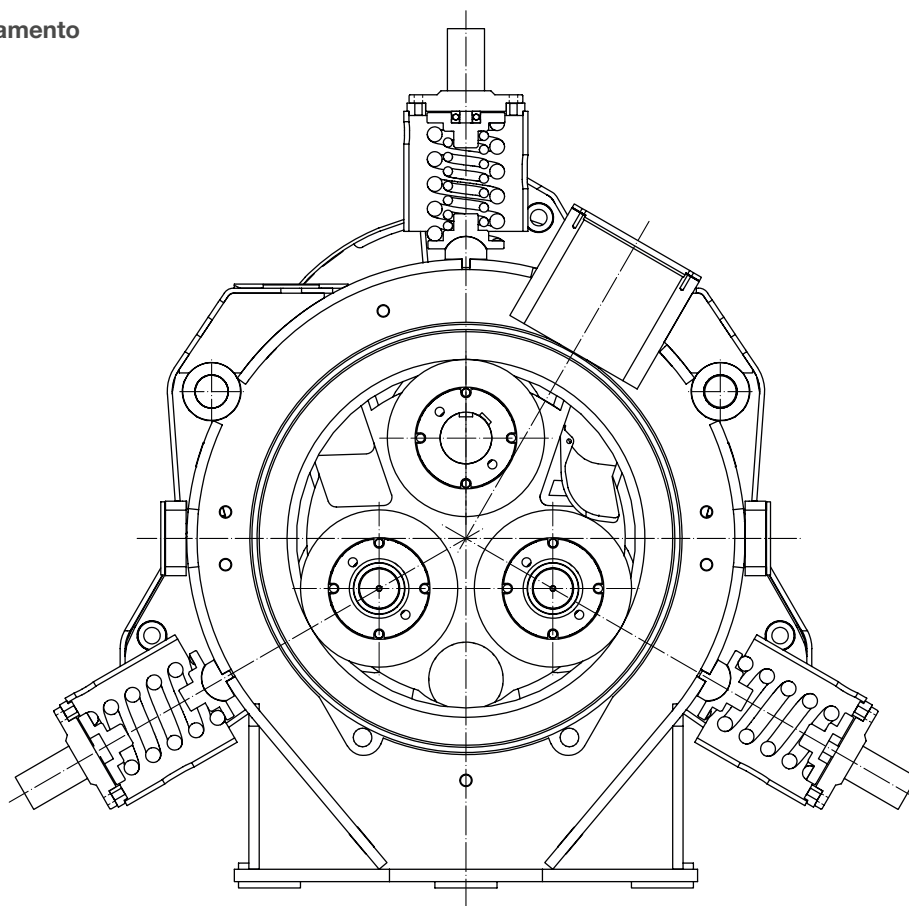
MRO

Mulino ad anelli rotanti
Rotary-ring mill

Il mulino ad anelli rotanti MRO è costituito da una carcassa esterna in carpenteria di acciaio ad alta resistenza, contenente la camera di macinazione dotata di rulli macinatori e pista. La macchina si presta particolarmente per la macinazione fine di materiali duri anche molto abrasivi. Il processo di macinazione avviene per schiacciamento fra tre rulli cilindrici, disposti a 120° uno dall'altro e rotanti attorno al proprio asse, ed una pista anulare posta all'esterno dei rulli. Il trascinamento della pista da parte dei rulli avviene grazie al materiale da macinare. I rulli vengono mantenuti a contatto e premuti contro la pista tramite delle molle elicoidali il cui carico è regolato manualmente. Con la regolazione dei carichi delle molle si ottiene una macinazione più o meno fine. Il mulino MRO è completo di un dispositivo speciale di tenuta che impedisce la fuoriuscita di materiale o di polvere dalla macchina. Come dispositivo opzionale è previsto un gruppo oleodinamico che consente di regolare automaticamente il carico delle molle dei rulli.

The rotary-ring mill is made up of one outer casing in high-strength steel structure holding the grinding chamber fitted with grinding rollers and track. The machine is particularly suitable for the fine grinding of hard and also very abrasive materials. The grinding process takes place by crushing the material among three cylindrical rollers (placed at 120° from each other, rotating around their axis, one or two of these rollers are motorized and allow the rotation of the track and rollers themselves) and one 10,8 more or less fine grinding. MRO mill is completed with a special sealing device that prevents the material or powder from getting out of the machine. One oil-pressure unit can be supplied as optional device which enables to regulate automatically the load of the rollers springs.

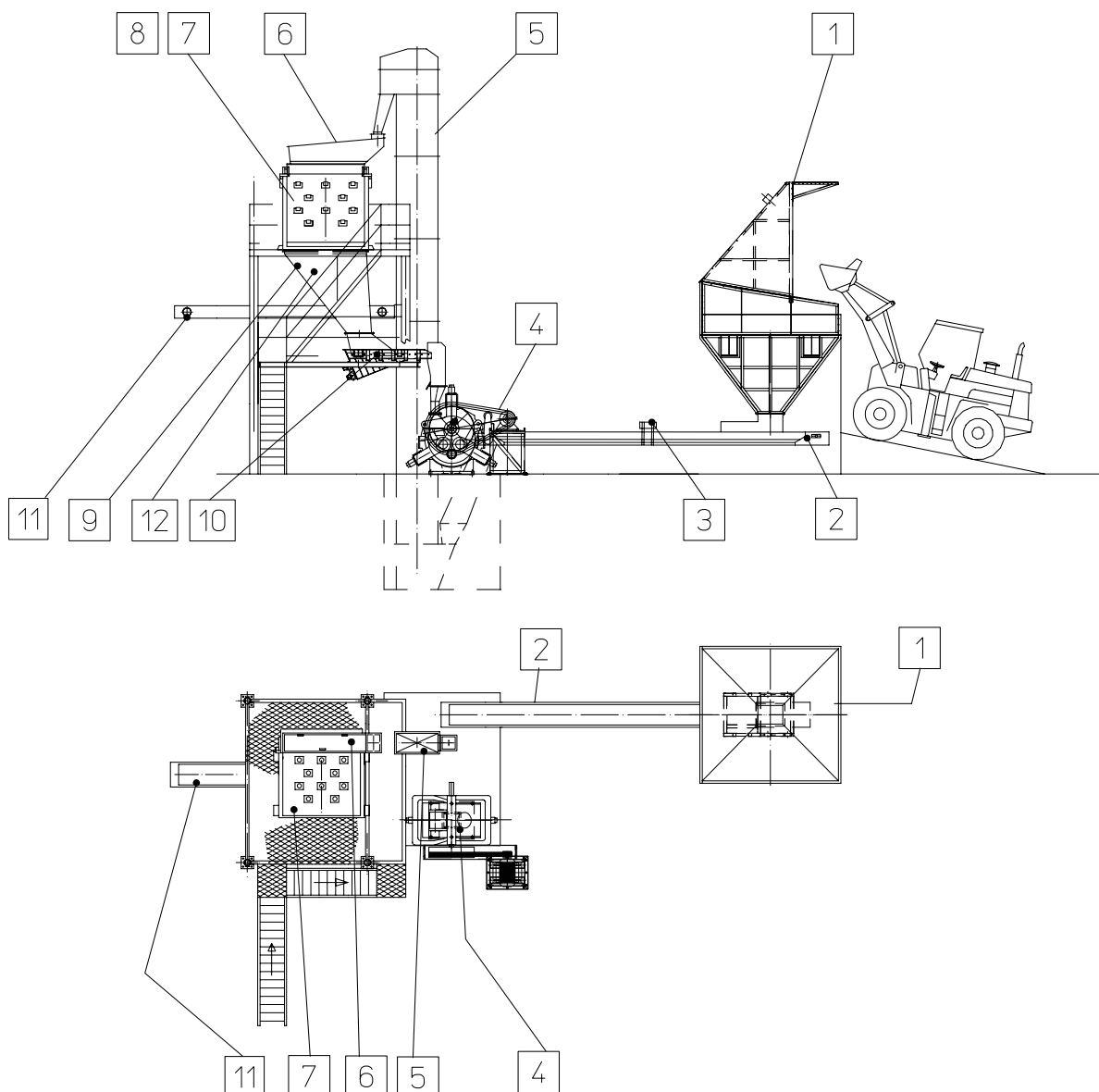
Schema di funzionamento



Operating diagram

Schema impianto macinazione con mulino MRO

Grinding plant with MRO mill



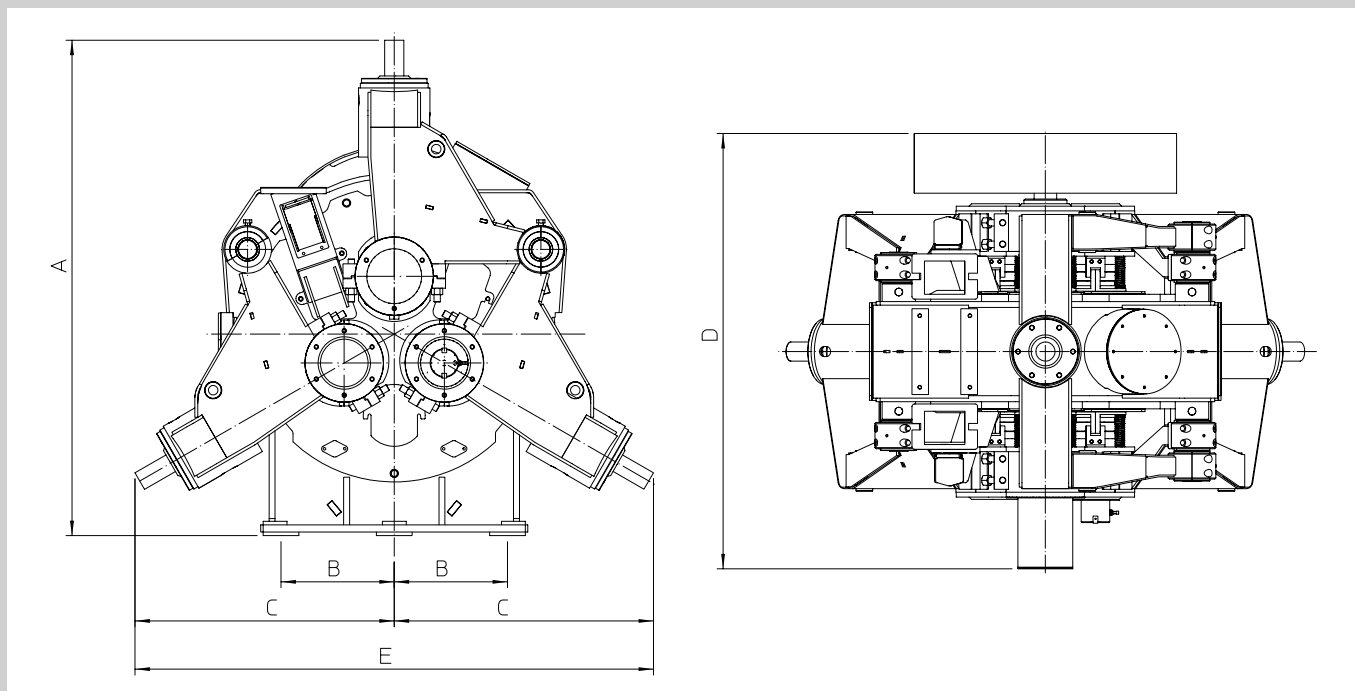
- 01 TRAMOGGIA DI CARICO
- 02 NASTRO IN CONCA TC600
- 03 DEFERRIZZATORE
- 04 MULINO MRO
- 05 ELEVATORE ET300 B:B 13000
- 06 DASATORE LB201
- 07 VAGLIO LB10
- 08 SPAZZOLA SPV 2000
- 09 SILOS POLMONE
- 10 CANALA ESTRATTRICE CVE
- 11 NASTRO IN CONCA TC400
- 12 INDICATORE DI LIVELLO

- 01 LOADING HOPPER
- 02 CONCAVE BELT
- 03 IRON REMOVER
- 04 MRO MILL
- 05 BUCKET ELEVATOR ET 300 B:B 13000
- 06 BATCHING UNIT LB201
- 07 SIEVEL LB10
- 08 BEUSH SPV2000
- 09 COMPENSER SILO
- 10 EXTRACTING CHANNEL CVE
- 11 CONCAVE BELT
- 12 LEVEL PROBE

Dimensioni di ingombro e caratteristiche tecniche
Misure espresse in millimetri

Overall dimensions and technical features
Dimensions expressed in millimetres

Modello Model	A	B	C	D	E	Peso Kg Weight Kg	Potenza installata Kw Installed power Kw	Produttività Output prod.
MRO 80	1655	330	750	1300	1500	2500	22	4-9
MRO 100	2078	475	1090	1825	2180	6000	45	6-18
MRO 130	2608	650	1475	2415	2950	12000	90	15-25



Dati non impegnativi. Sermat S.r.l. si riserva la facoltà di modificare i dati tecnici sopra indicati. Per eventuali limitazioni del prodotto consultare il relativo Manuale d'Uso e Manutenzione.

Non-binding data. Sermat S.r.l. has the right to modify the above mentioned technical data. For possible limitations of the product, please refer to the Use and Maintenance Handbook.



SERMAT

Sermat

Officine Meccaniche srl

Via Friuli, 14

Sassuolo (MO)

Tel.: 0536/810815

Fax: 0536/808585

www.sermat.it

info@sermat.it