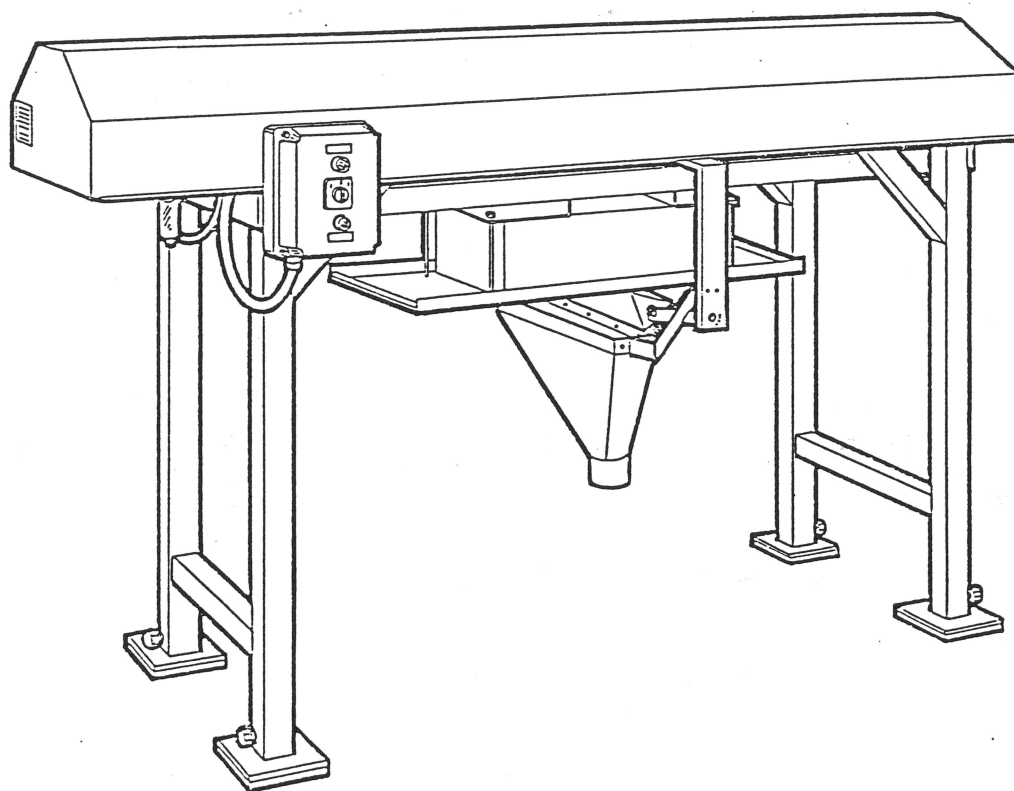


**deferrizzatore a     *plate iron-remover***  
**placca per solidi     *for solids***



Il deferrizzatore a placca viene normalmente installato sopra i sistemi di trasporto più in uso (nastri, canale vibranti, ecc.) per la separazione magnetica di prodotti solidi.

La parte principale è costituita da una piastra a magneti permanenti che ha il compito di attirare su se stessa le particelle ferromagnetiche.

A seconda delle esigenze può servire per togliere corpi che per le loro dimensioni potrebbero danneggiare le macchine di processo, oppure per eliminare piccole particelle che influiscono sulla qualità del prodotto finito.

Il materiale da trattare deve essere ben distribuito, con opportuni mezzi, prima di passare sotto il deferrizzatore.

La placca non deve toccare il materiale; la distanza va stabilita a seconda dell'impiego e comunque deve essere il minimo necessario per aumentare la resa.

Plate iron-remover is normally installed above the most popular conveyor systems (belts, vibrating ducts, etc.) for the magnetic separation of solids.

The main part is made of a permanent magnets board having the task of attract iron-magnetic particles on itself.

According to the needs, it can be used to remove bodies which, due to their dimensions, might damage process machines, or to eliminate particles that may affect the finished product quality.

The material to treat shall be well distributed, by suitable means, before passing below the iron-remover.

The plate shall not touch the material; the distance has to be pre-selected according to the use and shall be anyhow as short as possible, in order to improve the capacity.

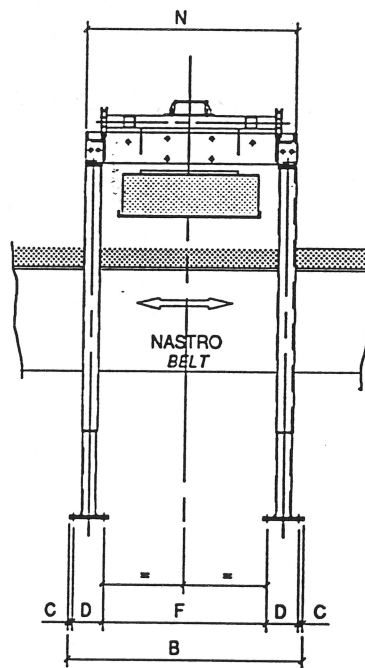
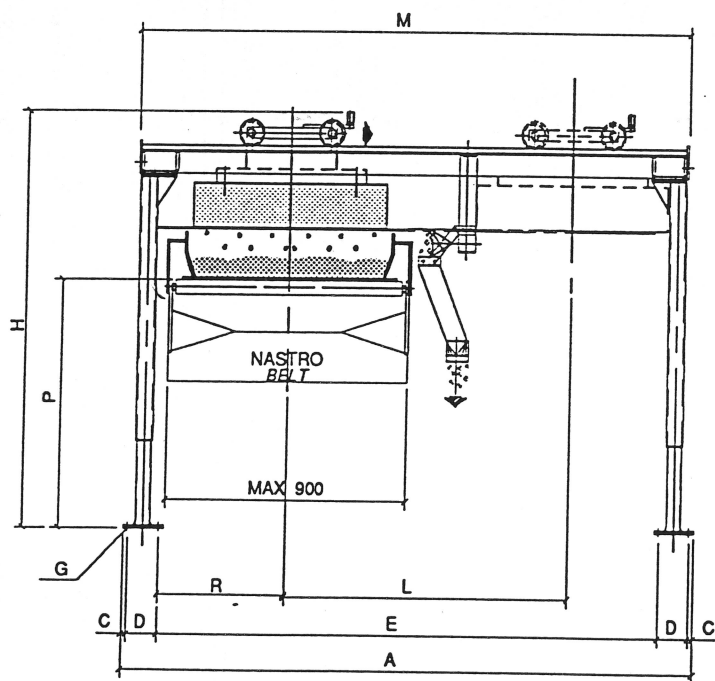
## Deferrizzatore manuale

La pulizia della placca avviene tramite spostamento manuale della stessa.

## Manual iron-remover

In order to clean the plate, the plate itself shall be manually moved.

Dimensioni di Ingombro  
Overall Dimensions



| MOD.     | A    | B   | C  | D   | E    | F   | G  |    | H       | L    | M    | N   | P                              | R   | LARGH. NASTRO<br>BELT WIDTH | PESO<br>WEIGHT<br>kg |
|----------|------|-----|----|-----|------|-----|----|----|---------|------|------|-----|--------------------------------|-----|-----------------------------|----------------------|
|          |      |     |    |     |      |     | ø  | n° |         |      |      |     |                                |     |                             |                      |
| 50/40 SS | 1810 | 862 | 20 | 110 | 1550 | 602 | 12 | 16 | P + 650 | 890  | 1740 | 770 | A RICHIESTA<br>FIGURE TO AGREE | 325 | 400 / 500                   | 250                  |
| 50/50 SS | 1810 | 862 | 20 | 110 | 1550 | 602 | 12 | 16 |         | 890  | 1740 | 770 |                                | 350 | 600                         | 280                  |
| 50/70 SS | 2110 | 862 | 20 | 110 | 1850 | 602 | 12 | 16 |         | 1050 | 2040 | 770 |                                | 475 | 700 / 800                   | 380                  |

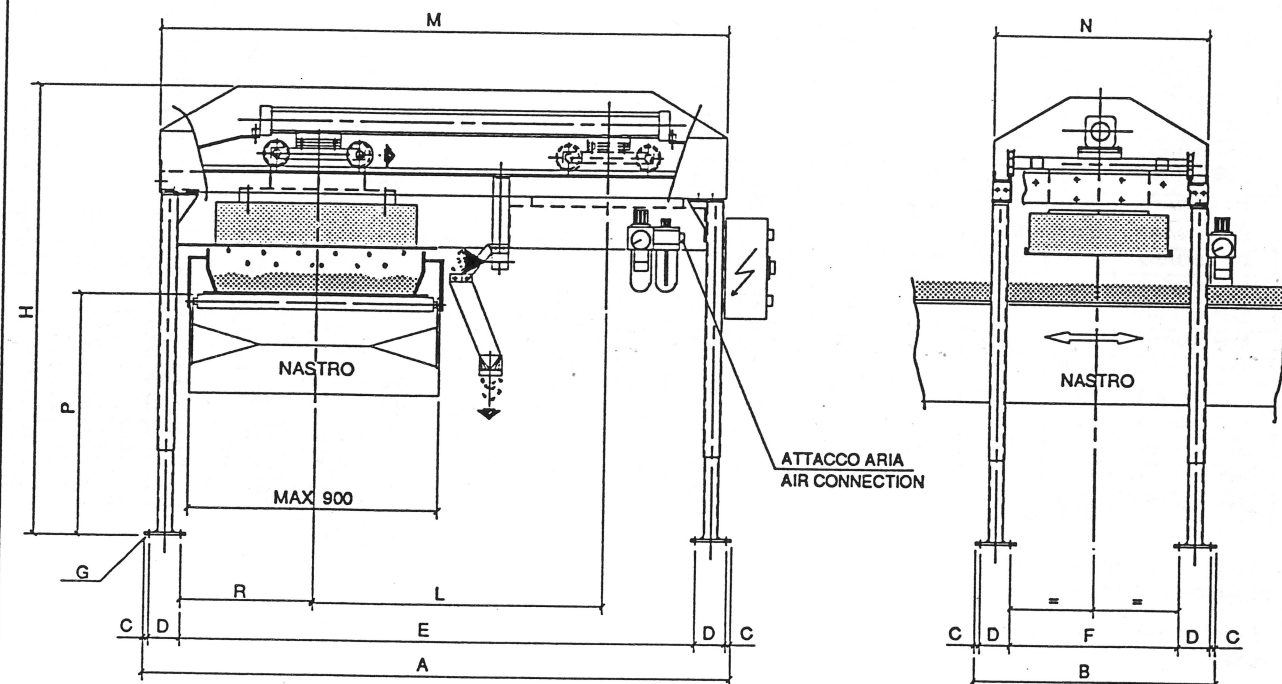
## Deferrizzatore automatico

La pulizia della placca avviene tramite spostamento della stessa mediante cilindro pneumatico. E' dotata di quadro elettrico che permette di effettuare tale pulizia a tempi prefissati ed in sequenza con il processo.

## Automatic iron-remover

In order to clean the plate, the plate itself is moved by means of a pneumatic cylinder. The plate is equipped with an electric board enabling to perform such cleaning at pre-selected intervals and in subsequence to the process.

Dimensioni di ingombro  
Overall Dimensions



| MOD.  | A    | B   | C  | D   | E    | F   | G  |    | H       | L    | M    | N   | P                              | R   | LARGH.<br>NASTRO<br>BELT<br>WIDTH | PRESS.<br>ARIA<br>AIR<br>PRESSURE<br>bar | ATTACCO<br>ARIA<br>AIR<br>CONNECT.<br>kg | PESO<br>WEIGHT<br>kg |
|-------|------|-----|----|-----|------|-----|----|----|---------|------|------|-----|--------------------------------|-----|-----------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------|----------------------|
|       |      |     |    |     |      |     | ø  | n° |         |      |      |     |                                |     |                                   |                                          |                                          |                      |
| 50/40 | 1810 | 862 | 20 | 110 | 1550 | 602 | 12 | 16 | P + 740 | 890  | 1740 | 770 | A RICHIESTA<br>FIGURE TO AGREE | 325 | 400/500                           | 6                                        | TUBO RILSAN (6 X 8)<br>RILSAN PIPE (6X8) | 280                  |
| 50/50 | 1810 | 862 | 20 | 110 | 1550 | 602 | 12 | 16 |         | 890  | 1740 | 770 |                                | 350 | 600                               | 6                                        |                                          | 305                  |
| 50/70 | 2110 | 862 | 20 | 110 | 1850 | 602 | 12 | 16 |         | 1050 | 2040 | 770 |                                | 475 | 700/800                           | 6                                        |                                          | 410                  |

Il nostro ufficio tecnico è a disposizione per qualsiasi indicazione e/o chiarimento.

Our technical office is available for any advice and/or clarification.

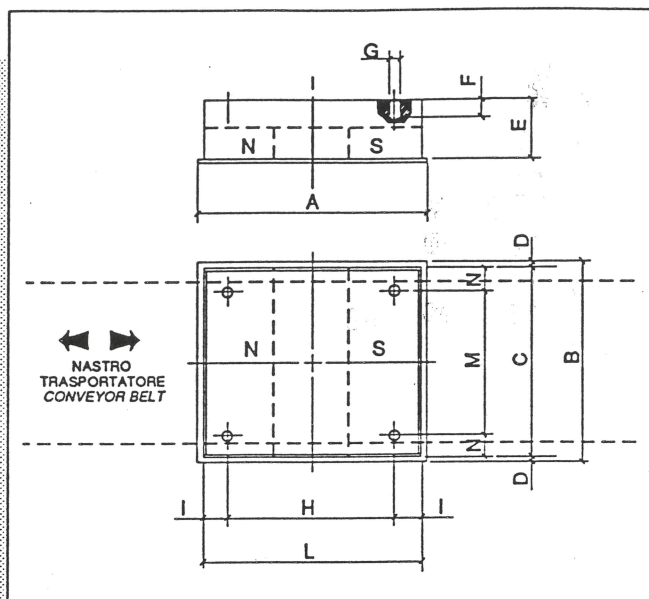


## PLACCHE MAGNETICHE

Sono disponibili svariati tipi di placche per utilizzi particolari. Possono essere realizzate misure a richiesta.

## MAGNETIC PLATES

Different types of plates are available for peculiar purposes. Sizes upon request can be realized.



| MOD.      | A   | B    | C    | D  | E   | F  | G   | H   | I   | L   | M    | N   | PESO<br>WEIGHT<br>kg | DIST. POSITION.<br>DIST. POSITION |
|-----------|-----|------|------|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|------|-----|----------------------|-----------------------------------|
| DP 20/30  | 200 | 300  | 300  | 0  | 50  | 10 | M10 | 100 | 50  | 200 | 200  | 50  | 18                   | 20 + 80                           |
| DP 20/40  | 200 | 400  | 400  | 0  | 50  | 10 | M10 | 100 | 50  | 200 | 300  | 50  | 23                   | 20 + 80                           |
| DP 20/50  | 200 | 500  | 500  | 0  | 50  | 10 | M10 | 100 | 50  | 200 | 400  | 50  | 29                   | 20 + 80                           |
| DP 30/30  | 300 | 300  | 300  | 0  | 100 | 20 | M10 | 200 | 50  | 300 | 200  | 50  | 52                   | 30 + 120                          |
| DP 30/40  | 300 | 400  | 400  | 0  | 100 | 20 | M10 | 200 | 50  | 300 | 300  | 50  | 69                   | 30 + 120                          |
| DP 30/50  | 300 | 500  | 500  | 0  | 100 | 20 | M10 | 200 | 50  | 300 | 400  | 50  | 86                   | 30 + 120                          |
| DP 50/40  | 520 | 420  | 400  | 10 | 150 | 20 | M12 | 300 | 100 | 500 | 200  | 100 | 171                  | 80 + 150                          |
| DP 50/50  | 520 | 520  | 500  | 10 | 150 | 20 | M12 | 300 | 100 | 500 | 300  | 100 | 205                  | 80 + 150                          |
| DP 50/60  | 520 | 620  | 600  | 10 | 150 | 20 | M12 | 300 | 100 | 500 | 400  | 100 | 275                  | 80 + 150                          |
| DP 50/70  | 520 | 720  | 700  | 10 | 150 | 20 | M12 | 300 | 100 | 500 | 500  | 100 | 320                  | 80 + 150                          |
| DP 60/60  | 630 | 630  | 614  | 8  | 200 | 20 | M12 | 400 | 107 | 614 | 400  | 107 | 382                  | 120 + 200                         |
| DP 60/70  | 630 | 730  | 714  | 8  | 200 | 20 | M12 | 400 | 107 | 614 | 500  | 107 | 440                  | 120 + 200                         |
| DP 75/70  | 770 | 720  | 700  | 10 | 220 | 30 | M16 | 550 | 100 | 750 | 550  | 75  | 580                  | 150 + 250                         |
| DP 75/80  | 770 | 820  | 800  | 10 | 220 | 30 | M16 | 550 | 100 | 750 | 650  | 75  | 682                  | 150 + 250                         |
| DP 75/90  | 770 | 920  | 900  | 10 | 220 | 30 | M16 | 550 | 100 | 750 | 750  | 75  | 760                  | 150 + 250                         |
| DP 75/100 | 770 | 1020 | 1000 | 10 | 220 | 30 | M16 | 550 | 100 | 750 | 800  | 100 | 850                  | 150 + 250                         |
| DP 75/110 | 770 | 1120 | 1100 | 10 | 220 | 30 | M16 | 550 | 100 | 750 | 900  | 100 | 930                  | 150 + 250                         |
| DP 75/120 | 770 | 1220 | 1200 | 10 | 220 | 30 | M16 | 550 | 100 | 750 | 1000 | 100 | 1000                 | 150 + 250                         |

Dati non impegnativi. Sermat S.r.l. si riserva la facoltà di modificare i dati tecnici sopra indicati. Per eventuali limitazioni del prodotto consultare il relativo Manuale d'Uso e Manutenzione.

Data non impegnativi. Sermat S.r.l. has the right to modify the above mentioned technical data. For possible limitations of the product, please refer to the Use and Maintenance handbook.

# SERMAT

SERMAT Officine Meccaniche S.r.l.  
Via Friuli, 14  
41049 Sassuolo (MO)  
Tel. +39 0536 810815  
Fax +39 0536 810802

Website: [www.sermat.it](http://www.sermat.it)  
E-mail: [info@sermat.it](mailto:info@sermat.it)