



Linea recupero scarti
Scraps recovery line



Controllo alimentazione mulino con deferrizzatore e metal detector
Mill's feeding control with iron remover and metal detector



Mulino con sistema idraulico di apertura e manutenzione rapida
Mill with hydraulic opening system and quick maintenance



LINEA RECUPERO SCARTI SCRAPS RECOVERY LINE

CERAMIC INDUSTRY

SERMAT

Sermat
Officine Meccaniche srl

Via Friuli, 14
Sassuolo (MO)

Tel.: 0536/810815
Fax: 0536/808585

www.sermat.it
info@sermat.it

SERMAT

LINEA RECUPERO SCARTI SCRAPS RECOVERY LINE

La ricerca tecnologica SERMAT ha elaborato una linea di frantumazione per facilitare il recupero degli scarti produttivi; i mulini a martelli della serie MHP si prestano alla macinazione di materiali di durezza e tenacità anche molto elevate, quali inerti e scarti di produzione di diversi settori industriali. Vengono inoltre largamente utilizzati anche nell'industria estrattiva e mineraria. La macinazione avviene per urto, mediante proiezione del materiale contro le corazze del mulino; da qui il materiale rimbalza nuovamente contro i martelli fino a giungere in prossimità della bocca di scarico. I martelli e le corazze sono costruite con leghe speciali e opportuni trattamenti termici e/o riporti superficiali con materiali estremamente resistenti all'usura. Tra la camera di macinazione e la bocca di scarico può essere posizionata una griglia per la selezione granulometrica del materiale. Nell'ambito dell'industria ceramica, questa tecnologia è applicabile sia a scarti crudi che cotti (chamotte).

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Sostituzione semplice e rapida dei corpi macinanti
- Sistema di apertura oleodinamico: consente una manutenzione realizzabile in breve tempo e senza l'utilizzo di mezzi di sollevamento
- Resistenza: gli elementi sottoposto ad usura come martelli, corazze e griglia sono costruiti con leghe speciali e opportuni trattamenti termici e/o riporti superficiali con materiali estremamente resistenti all'usura

MHP

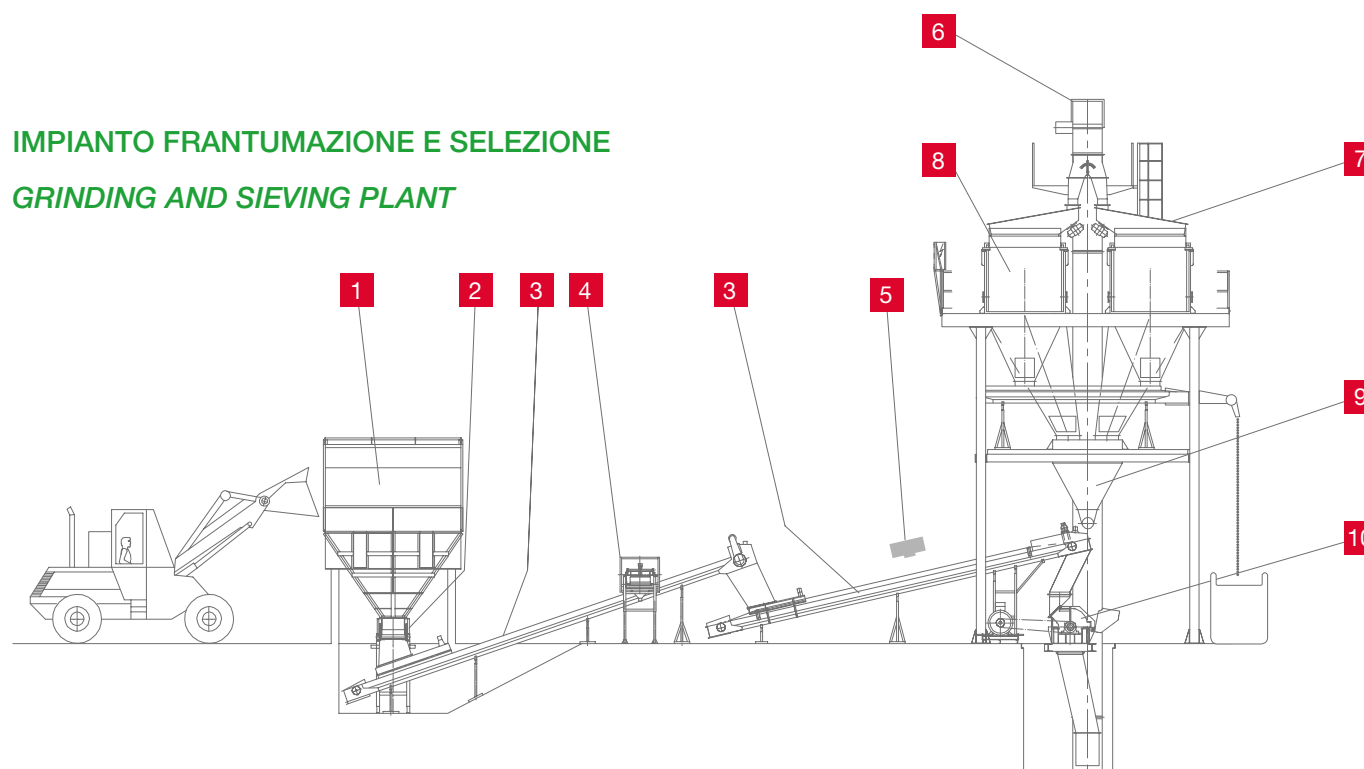


The technological research by SERMAT has designed a grinding line to facilitate the reuse of the production scraps: The hammer mills of the MHP series are suitable for the grinding of even high hardness and toughness, such as inerts and production scraps by various industrial sectors. They are also widely used in the quarrying and mining industries. Grinding takes place through collision, throwing the material against the mill's liners, thus rebounding against the hammers and moving towards the unloading mouth. The hammers and liners are built with special alloys and undergo suitable thermal and/or surfacing treatments with materials ensuring high resistance to wear. A grid for the classification of material can be positioned between the grinding chamber and the unloading mouth. Within the ceramic industry, this technology is applicable to raw scraps as well as fired scraps (chamotte).

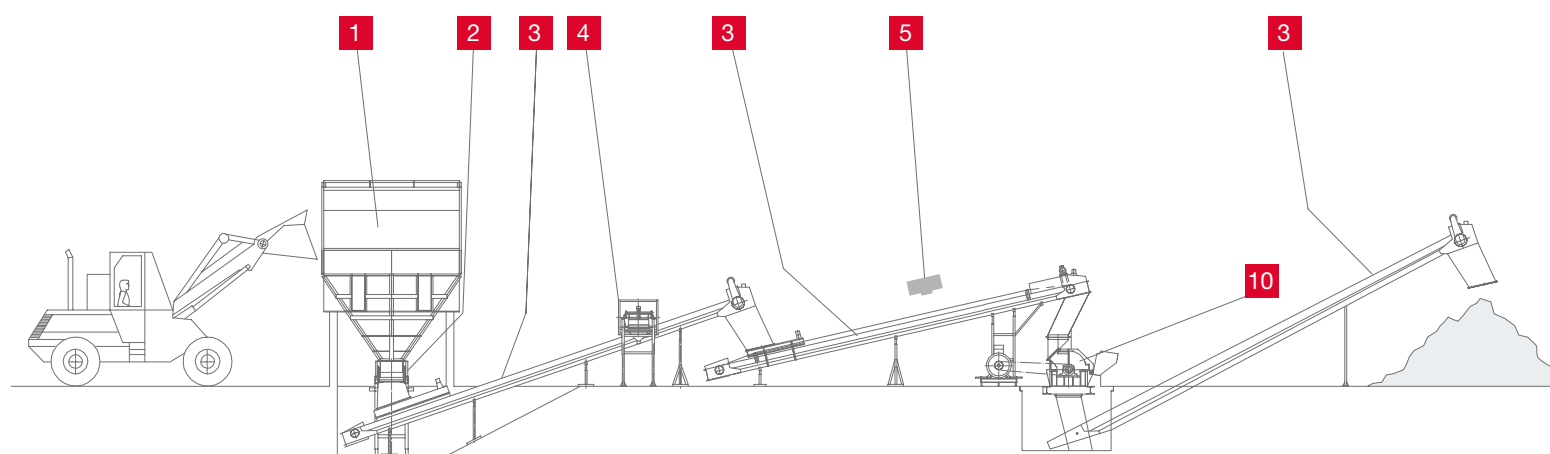
TECHNICAL FEATURES

- Easy and rapid replacement of the grinding units
- Hydraulic opening system permitting a quick maintenance without using lifting means
- Resistance: the hammers, liners and grid are built with special alloys and undergo suitable thermal and/or surfacing treatments with materials ensuring high resistance to wear

IMPIANTO FRANTUMAZIONE E SELEZIONE GRINDING AND SIEVING PLANT



IMPIANTO FRANTUMAZIONE GRINDING PLANT



1 Tramoggia di alimentazione
Loading hopper

2 Estrattore a carrello
Car-type extractor

3 Trasportatore a nastro
Belt conveyor

4 Deferrizzatore a placca
Plate iron-remover

5 Metal detector
Metal detector

6 Elevatore a tazze
Bucket elevator

7 Dosatore
Batching unit

8 Vaglio inclinato
Sloping sieve

9 Polmone alimentazione
Loading compenser

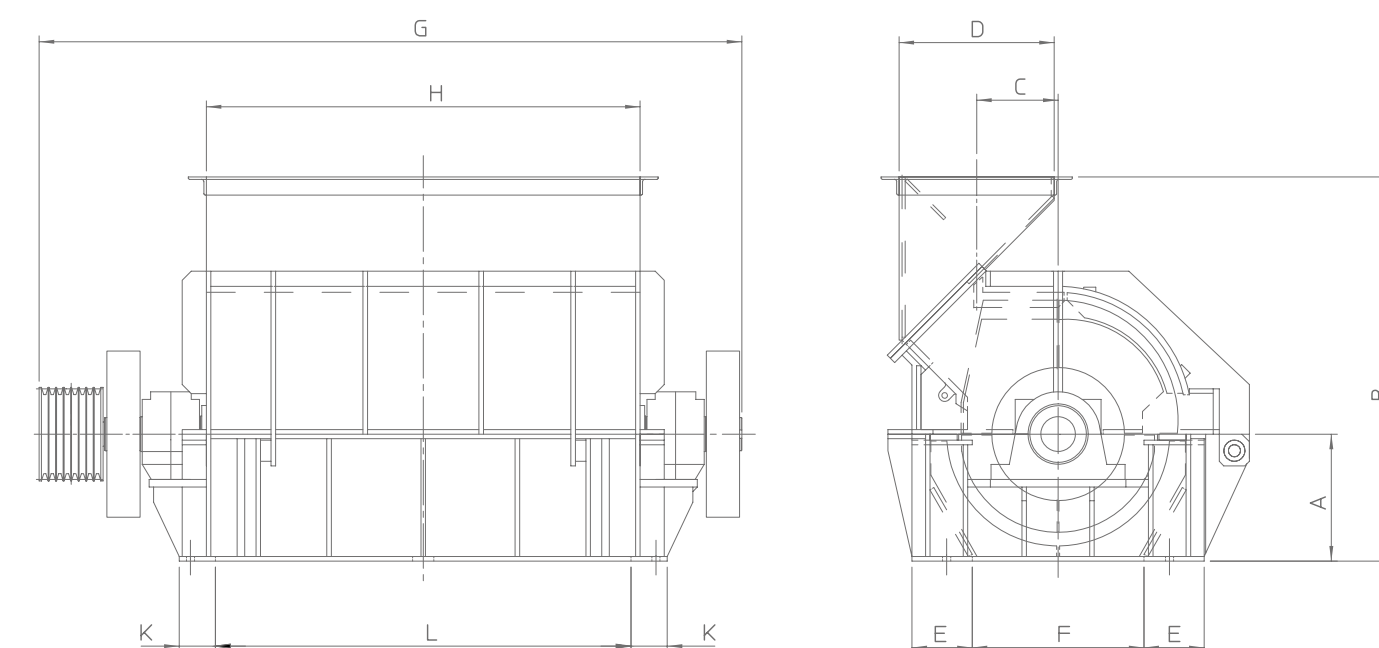
10 Mulino MHP
MHP mill

DIMENSIONI DI INGOMBRO E CARATTERISTICHE TECNICHE PER MULINO MHP OVERALL DIMENSIONS AND TECHNICAL FEATURES FOR MHP MILL

Modello Model	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	Peso Kg Weight Kg	Potenza Installata kW Installed Power kW
MHP 66	420	1270	270	515	200	570	1565	600	120	680	2200	45
MHP 96	420	1270	270	515	200	570	2340	1440	120	1380	4600	110

Misure espresse in millimetri

Dimensions expressed in millimeters



Dati non impegnativi. SERMAT Officine Meccaniche srl si riserva la facoltà di modificare i dati tecnici sopra indicati. Per eventuali limitazioni del prodotto consultare il relativo Manuale d'Uso e Manutenzione.

Non-binding data. SERMAT Officine Meccaniche srl has the right to modify the above mentioned technical data. For possible limitations of the product, please refer to the Use and Maintenance Handbook.

SERMAT